FICHA TÉCNICA: BOMBA SUBMERSÍVEL ELÉTRICA 12Vcc PARA TRANSFERÊNCIA DE DIESEL até 40LPM

(MC0018.0040)

Modelo: MC0018.0040 | Marca: MAC LUB | Garantia: 03 Meses

Descrição Comercial: MC0018.0040 – BOMBA SUBMERSÍVEL ELÉTRICA 12Vcc PARA TRANSFERÊNCIA DE DIESEL até 40LPM



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- **Desempenho:** Vazão da bomba até 40 LPM
- **Motor:** Elétrico 12Vcc | Potência: 150W | Rotação: 8500 rpm | Corrente: 12A | Ciclo: intermitente 60min.ON / 30min.OFF
- **Construção:** Construídas em aço inoxidável e materiais termoplásticos
- **Diâmetro da bomba:** 52 mm
- **Comprimento do corpo da bomba:** 210mm
- **Hidráulica:** Altura máxima de sucção: 2 metros | Altura máxima de recalque: 2 metros (Recomendadas)
- **Conexões de saída:** Adaptadores com espiga para mangueiras de ½", ¾" e 1".
- **Logística:** Peso: Aprox. 750g

ACESSÓRIOS

- **Elétrica:** Cabo elétrico de aproximadamente 2,6 metros com garras tipo jacaré, nas cores vermelho e preto;

RECOMENDAÇÕES DE USO

- **Eficiência:** Excelente capacidade de transferência para tanques e reservatórios de diversos portes
- **Economia:** Operação confiável em energia contínua com baixo custo de manutenção e reposição de peças
- **Cuidados:** Use diesel limpo
- **Manutenção:** Use exclusivamente peças de reposição originais MAC LUB para preservar a garantia

MERCADO CONSUMIDOR

- **USO GERAL:** Essas bombas são ideais para transferência de óleo diesel ou outros fluidos que não sejam inflamáveis / corrosivos

FICHA TÉCNICA: BOMBA SUBMERSÍVEL ELÉTRICA 12Vcc PARA TRANSFERÊNCIA DE DIESEL até 40LPM

(MC0018.0040)

- **Segmentos:** Agrícola, Industrial, Unidades Móveis (Comboios), Frotistas, Mineração, Naval e Postos de serviços