FICHA TÉCNICA

MC 0013.0060

BOMBA ELÉTRICA 12Vcc

Modelo: MC0013.0060 | Marca: MAC LUB | Garantia: 03 Meses



Descrição Comercial: MC0013.0060
BOMBA ELÉTRICA 12Vcc de PALHETAS PARA TRANSFERÊNCIA DE ÓLEO DIESEL 60LPM

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- **Desempenho:** Vazão da bomba até 60 LPM
- **Motor:** Elétrico 12Vcc | Potência: 200W
Rotação: 4200 rpm | Corrente: 20A | Ciclo: intermitente 30min.ON / 30min.OFF
- **Proteção/Sistema:** Grau IP-55 (Bomba/Interruptor On/Off) | Sistema By-pass de recirculação integrado
- **Hidráulica: Altura máxima de sucção:** 2 metros | Altura máxima de recalque: 3 metros (Recomendadas)
- **Conexões entrada / saída:** 1" BSP / 1" BSP
- **Pressão Máxima de trabalho:** 2,3 bar (33 psi)
- **Logística:** Peso: 4,8 kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS

- **Elétrica:** Cabo elétrico de 1,7 metros com garras tipo jacaré, nas cores vermelho e preto;
- **Filtro:** Acompanha filtro para uso na mangueira de entrada;

RECOMENDAÇÕES DE USO

- **Eficiência:** Excelente capacidade de transferência para tanques fixos e reservatórios de diversos portes
- **Economia:** Operação confiável em energia contínua com baixo custo de manutenção e reposição de peças
- **Cuidados:** Use diesel limpo
- **Manutenção:** Use exclusivamente peças de reposição originais MAC LUB para preservar a garantia

MERCADO CONSUMIDOR

- **Veículos:** Tratores, colheitadeiras, tratores de esteira, retroescavadeiras, caminhões e geradores
- **Segmentos:** Agrícola, Industrial, Unidades Móveis (Comboios), Frotistas, Mineração, Naval e Postos de serviços



(16) 3301 3666
(16) 99626 6001
maclub@maclub.com.br

MAC LUB